



富山鋼機(株) 標準原板サイズ表及び穴加工範囲

材質	板厚	寸法		対応切断機 (穴あけ)				マーク 加工	備考
				アマダ レーザー	CO2 レーザー	ファイバ レーザー	ガス切断		
△キ	1.6	1219×2438	4' ×8'	★1.6φ~				OK	5' ×10' ても可
△キ	2.3	1219×2438	4' ×8'	★2.0φ~				OK	5' ×10' ても可
SS400	3.2	1524×3048	5' ×10'	★2.6φ~				OK	
SS400	4.5	1524×3048	5' ×10'	★3.6φ~				OK	
SS400	6	1524×3048	5' ×10'	★4.3φ~	6.0φ~	6.0φ~		OK	
SS400	9	1524×3048	5' ×10'	★6.8φ~	9.0φ~	9.0φ~		OK	
SS400	12	1524×3048	5' ×10'	★8.5φ~	12φ~	12φ~		OK	
酸洗	3.2	1524×3048	5' ×10'	★2.6φ~	3.2φ~	3.2φ~		OK	
酸洗	4.5	1524×3048	5' ×10'	★3.6φ~	4.5φ~	4.5φ~		OK	
SS400	6	2150×6096			6.0φ~	6.0φ~		OK	
SS400	9	2438×6096	8' ×20'		9.0φ~	9.0φ~		OK	
SS400	12	2438×6096	8' ×20'		12φ~	12φ~		OK	
SS400	14	2438×6096	8' ×20'		14φ~	14φ~		OK	
SS400	16	2438×6096	8' ×20'		16φ~	16φ~		OK	
SS400	19	2438×6096	8' ×20'		19φ~	19φ~		OK	
SS400	22	2438×6096	8' ×20'		22φ~	22φ~		OK	
SS400	25	2438×6096	8' ×20'			25φ~		OK	
SS400	28	2438×6096	8' ×20'			28φ~		OK	★新対応★
SS400	32	2438×6096	8' ×20'			32φ~		OK	★新対応★
SS400	36	2438×6096	8' ×20'				O36φ~	不可	
SS400	38	2438×6096	8' ×20'				O38φ~	不可	
SS400	40	2438×6096	8' ×20'				O40φ~	不可	
SS400	45	2438×6096	8' ×20'				O45φ~	不可	
SS400	50	2438×6096	8' ×20'				O50φ~	不可	
SS400	55	2438×6096	8' ×20'				O50φ~	不可	
SS400	60	2438×6096					O50φ~	不可	
SS400	65	2100×6096					O50φ~	不可	
SS400	70	1524×5800					O50φ~	不可	
SS400	75	2100×6096					O50φ~	不可	
SS400	80	2000×6096					O50φ~	不可	
SS400	85	1829×6096					O50φ~	不可	
SS400	90	2000×5400					O50φ~	不可	
SS400	95	2000×4800					O50φ~	不可	
SS400	100	1700×5100					O50φ~	不可	
SS400	110	2000×4000					O50φ~	不可	
SS400	120	1829×4000					O50φ~	不可	
高張力55K	4.5	1219×2438	4' ×8'	△	△				定板販売 or cut残共
高張力55K	6	1219×2438	4' ×8'	△	△				
高張力55K	9	1219×2438	4' ×8'	△	△				
高張力55K	12	1219×2438	4' ×8'	△	△				
高張力55K	16	1219×2438	4' ×8'				△		
高張力55K	19	1219×2438	4' ×8'				△		

★板厚未滿の穴あけは営業までご相談ください。
 ○ガス切断→50t 以上は50φよりあきます。

◎原板サイズは予告なく変更することがあります。